



SEALING & MAP

All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Alle vorgefertigten und siegelfähigen Schalen aus unterschiedlichen Materialien, können nur versiegelt werden oder bei der so genannten MAP-Verpackungen (MAP = modified atmosphere processin) wird die Atmosphäre in der Packung nach der Evakuierung durch ein Gasgemisch ersetzt.

MAP ist ein Verpackungsprozess indem die normale Atemluft in der Packung verändert wird. Bei gleichzeitiger Reduzierung der Produkttemperatur ist diese eine effektive Methode die Haltbarkeit von Lebensmittel zu verlängern.

Die möglichen Gasmischungen, sind so zahlreich und verschieden, dass für jedes Produkt entsprechend den Kundenanforderungen, eine spezifische und wirkungsvolle Mischung eingesetzt werden kann.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system.

Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or MAP, just changing the machine program.

Der Einsatz von speziellem Verpackungsmaterialien unter Vakuum führt zu einer besonderen Produktpräsentation. Diese Verpackungsart wird SKIN genannt. All unsere Maschinen mit geeignetem Vakuumsystem können für diese Verschlussart ausgerüstet werden.

Das Vakuumsystem, das Siegelwerkzeug und die Software der Maschine sind speziell für das Skin-Verpacken konzipiert. Jede mit SKIN ausgerüstete Maschine, kann durch Veränderung der Maschinenparameter für einen Siegel- oder MAP-Verschluss eingesetzt werden.

SNAP ON LID



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a pre-formed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput.

Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

Nahezu jede versiegelte oder offene Schale kann mit einem vorgefertigtem Deckel automatisch verschlossen werden.

Es stehen Systeme für die Integration in die Siegelmaschine, oder als allein stehende Vorrichtung mit unterschiedlichen Leistungen zu Verfügung. Unsere umfangreiche Erfahrung in diesem speziellem Verpackungsbereich haben zu vielen interessanten Lösungen in unserem Maschinenprogramm geführt.

FOIL CRIMPING

A top web of packaging material as aluminum foil can be closed mechanically rolling it around the tray rim by a sophisticated fastening system. This packaging look is mostly used in the Air catering flight and delicatessen. Different kind of closing can be achieved for the most varied offers. Multi-compartments trays can be closed blocking the way between the different sections and using an additional system also a precut lid can be load and locked on a suitable aluminum trays.

Mit einer Oberfolie aus Aluminium kann fast jede Schale mechanisch verschlossen werden. Durch ein spezielles Verfahren wird die Aluminiumfolie um den Schalerand gefaltet und anschließend zusätzlich angedrückt.

Diese Art der Verpackung wird häufig im Air-Catering und Warmverpflegungsbereich Bereich angewendet.

Es gibt unterschiedliche Verschlussarten entsprechend den eingesetzten Schalen. Bei mehrfach unterteilten Schalen durch eine entsprechende Verformung des Deckels, eine Trennung zwischen den einzelnen Fächern erzielt werden.

Der Einsatz von vorgefertigten Deckeln ist ebenfalls möglich.



Reepack s.r.l.

Via dell'Artigianato, 19
24068 Seriate (BG) - Italy
Tel.: +39 035 2924911
Fax: +39 035 2922891
reepack-it@reepack.com



Reepack Verpackungsmaschinen GmbH

An der Tumppe 5
58791 Werdohl-Dresel - Germany
Tel.: +49 (0)2392 8079480
Fax: +49 (0)2392 80794899
reepack-de@reepack.com



Reepack Packaging Machinery S.L.

Pasaje Salvador Riera, 13 local
08027 Barcelona - Spain
Tel.: +34 90 210 38 26
Fax: +34 93 787 51 18
reepack-es@reepack.com

©Copyright Reepack s.r.l. - RKRev.001.0411

Reepack is a dynamic company specialized in manufacturing packaging machinery for food stuff. A complete and flexible machine's range has been developed and improved by his staff in these last years. Our operating field is packaging machinery with vacuum technology and modified atmosphere processing (MAP). We are committed to follow customer requirements as our first objective. Quality control throughout the production process ensures to meet specifications agreed with our customers.

Reepack ist eine Firma, die auf die Projektierung und Realisierung von Verpackungsmaschinen im Lebensmittelbereich spezialisiert ist. Unsere Hauptinvestitionen fließen in Forschung und Entwicklung, zum maximalen Nutzen unserer Kunden. Unsere Konstrukteure studieren Ihre Lösungen anhand der verschiedenen Anforderungen des jeweiligen Kunden, um die Produktionszeiten im Verpackungsprozess zu minimieren. Unsere Qualitätskontrolle im Herstellungsprozess garantiert einen minimalen Instandhaltungsaufwand und eine maximale Effizienz beim Kunden.

www.reepack.com

Distributed by:

AUTOMATIC TRAYSEALER





PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays. An extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic heat-sealing machines offering a throughputs from 3 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of sealing or modified atmosphere.

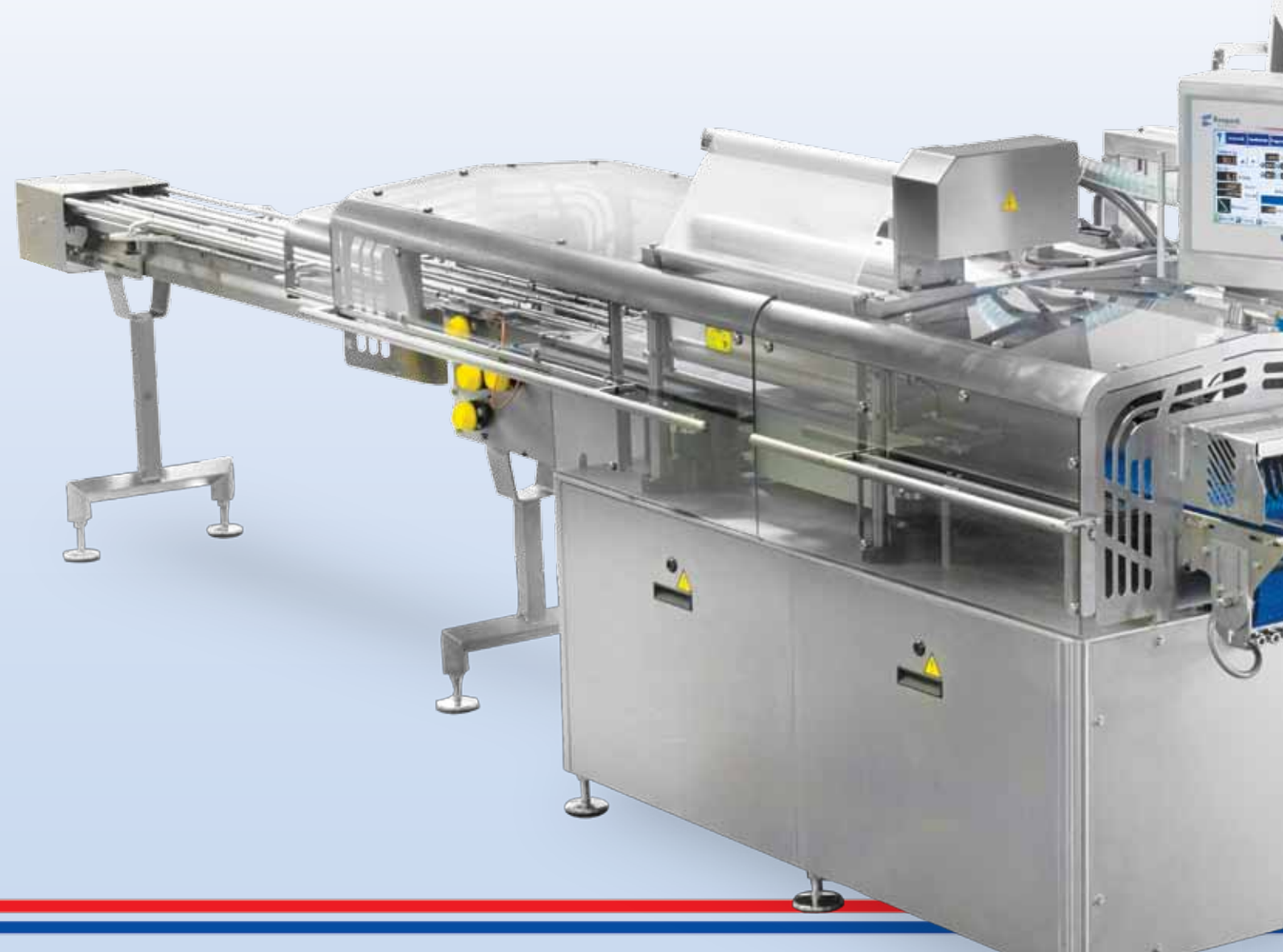
The packages are produced by sealing top and tray together in the sealing die. Different kind of material are used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc. However, since they are not usually able to meet all the requirements of the many applications, they are usually combined to make laminates with different thickness.

A carefully selection of the various mono-films combined between let to achieve the required properties.

Das Hauptaufgabengebiet von Reepack ist es, mit unseren hoch entwickelten Maschinen, jegliche Art von Lebensmittel, ob frisch oder gekocht, unter Beibehaltung der Frische und Qualität, in vorgefertigte Schalen zu verpacken. Unser umfangreiches Maschinenportfolio an Halb- und Vollautomatischen Siegelmaschinen bieten Leistungen von 3 bis 240 Verpackungen in der Minute. Alle Maschinen sind als reine Siegelmaschinen einsetzbar oder können die Atmosphäre in der Packung verändern, MAP.

Der Verpackungsprozess erfolgt durch Siegelung einer Oberfolie auf die vorgefertigte Schale, in einem entsprechend der Schalenkontur konzipiertem Werkzeug. Verschiedene Verpackungsmaterialien, wie PP, PE, PS, C-PET, EPP, EPTE, Pappe, Alu etc. können entsprechend ihren Eigenschaften verwendet werden. Um höheren Anforderungen gerecht zu werden, besteht zusätzlich die Möglichkeit eine Kombination der Materialien mit unterschiedlichen Dicken einzusetzen.

Durch eine sorgfältige Auswahl und Kombination der Einzelfolien können die gewünschten Eigenschaften erzielt werden.



AUTOMATIC TRAYSEALER

TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	REEBASIC	REFLEX 150 BASIC	REFLEX 150	REEMATIC 150	REFLEX 250	REEMATIC 250	REECLOSE 100	REECLOSE 200	REECLOSE 300
Machine height	Maschinenhöhe	1640 mm	1815 mm	1815 mm	1815 mm	1815 mm	1815 mm	2130 mm	2150 mm	2000 mm
Machine width	Maschinenbreite	905 mm	930 mm	930 mm	1040 mm	930 mm	1040 mm	1085 mm	1300 mm	1810 mm
Machine length	Maschinenlänge	2580 mm	3190 mm	3630 ÷ 6385 mm	3630 ÷ 6385 mm	3820 ÷ 6580 mm	3820 ÷ 6580 mm	3750 - 6750 mm	4100 - 7100 mm	5600 - 8600 mm
Infeed conveyor length*	Transportbandlänge*	600 mm	600 mm	1000 ÷ 4000 mm	1000 ÷ 4000 mm	1000 ÷ 4000 mm	1000 ÷ 4000 mm	2000 ÷ 5000 mm	2000 ÷ 5000 mm	2000 ÷ 5000 mm
Length free loading area	Freie Einfülllänge	630 mm	530 mm	1180 ÷ 3900 mm	1180 ÷ 3900 mm	1180 ÷ 3900 mm	1180 ÷ 3900 mm	1500 ÷ 4500 mm	1500 ÷ 4500 mm	1500 ÷ 4500 mm
No. of trays to load	Anzahl freier Einfüllpositionen	1 ÷ 2	1 ÷ 2	2 ÷ 8	2 ÷ 8	3 ÷ 12	3 ÷ 12	5 ÷ 17	3 ÷ 22	3 ÷ 22
Height free loading area	Transportbandhöhe	880 - 910 mm	915 - 960 mm	915 - 960 mm	915 - 960 mm	915 - 960 mm	915 - 960 mm	920 - 970 mm	920 - 970 mm	920 - 970 mm
Machine main movements	Maschinehauptantriebe	Electromechanical	Pneumatic	Pneumatic	Pneumatic	Electromechanical	Electromechanical	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	SPS-Steuerung	PLC-Reepack	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC
Control panel	Bedienfeld	Digital Control	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen
Vacuum pump	Vakuumpumpe	40 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h
Electrical supply	Elektrischer Anschluss	3/N/PE AC 400 V 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Anschlussleistung	6,3 Kw / 16,6A	Min. 4 Kw /Max 11 Kw	Min. 4 Kw /Max 11 Kw	Min. 4 Kw /Max 11 Kw	Min. 5 Kw /Max 14 Kw	Min. 5 Kw /Max 14 Kw	5,4 Kw	5,4 Kw	30 Kw
Compressed Air	Druckluftbedarf	0 Nl/c.	27 Nl/c.	27 Nl/c.	44 Nl/c.	7,5 Nl/c.	11,3 Nl/c.	M= 0,1 - S= 0 - MAP= 1,2 Nl/c.	M= 0,1 - S= 0 - MAP= 1,2 Nl/c.	S= 0 - MAP= 0,7 Nl/c.
Overall Construction	Grundgestell aus	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl
Machine cycles	Leistung der Maschine	2 - 4 cycles/min.**	3 - 7 cycles/min.**	6 - 15 cycles/min.**	6 - 15 cycles/min.**	6 - 15 cycles/min.**	6 - 15 cycles/min.**	8 - 45 cycles/min.**	8 - 45 cycles/min.**	8 - 25 cycles/min.**

* Indicative values of reference / Richtwerte, nur als Bezug

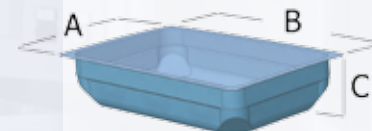
** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Maschinenleistung in Abhängigkeit von Schalen- und Filmqualität, Schalenabmessungen, Produkteigenschaften und Maschinenkonfiguration.

Number and max. tray dimensions processed per cycle:

Anzahl und max. Schalenabmessungen Zyklus:



Tray and film direction
Folienaufrichtung



1		A= 270 mm B= 360 mm C= 100 mm		A= 350 mm B= 365 mm C= 130 mm		A= 350 mm B= 365 mm C= 130 mm		A= 400 mm B= 465 mm C= 130 mm			A= 260 mm B= 190 mm C= 80 mm		A= 400 mm B= 260 mm C= 100 mm							
2		A= 270 mm B= 170 mm C= 100 mm		A= 350 mm B= 180 mm C= 130 mm		A= 350 mm B= 180 mm C= 130 mm		A= 400 mm B= 230 mm C= 130 mm		A= 270 mm B= 365 mm C= 130 mm		A= 270 mm B= 465 mm C= 130 mm		A= 115 mm B= 190 mm C= 80 mm		A= 190 mm B= 260 mm C= 100 mm		A= 360 mm B= 300 mm C= 100 mm		
3		A= 270 mm B= 105 mm C= 100 mm		A= 350 mm B= 116 mm C= 130 mm		A= 350 mm B= 116 mm C= 130 mm		A= 400 mm B= 148 mm C= 130 mm											A= 360 mm B= 190 mm C= 100 mm	
4						A= 400 mm B= 105 mm C= 130 mm		A= 270 mm B= 175 mm C= 130 mm		A= 270 mm B= 230 mm C= 130 mm				A= 190 mm B= 115 mm C= 100 mm		A= 190 mm B= 115 mm C= 100 mm		A= 160mm B= 190mm C= 100mm		A= 325mm B= 140mm C= 100mm
6									A= 270 mm B= 111 mm C= 130 mm		A= 270 mm B= 111 mm C= 130 mm							A= 165 mm B= 190 mm C= 100 mm		
8												A= 270 mm B= 105 mm C= 130 mm						A= 165 mm B= 140 mm C= 100 mm		

ACCESSORIES	ZUBEHÖR	REEBASIC	REFLEX 150 BASIC	REFLEX 150	REEMATIC 150	REFLEX 250	REEMATIC 250	REECLOSE 100	REECLOSE 200	REECLOSE 300
Photocell for printed film	Fotozelle für bedruckte Folie	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Liquid filter and powder	Flüssigkeits- und Staubfilter	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Support for film printing device	Unterstützung für Folien-Druckeinrichtung		•	•	•	•	•	•	•	•
Special carrier rods for tray	Spezielle Unterstützung für Schalen			•	•	•	•	•	•	•
EQUIPMENTS	AUSRÜSTUNGEN									
Extension for infeed belt	Verlängerung des Produktladebereiches			•	•	•	•	•	•	•
Automatic outfeed conveyor	Automatisches Auslaufband			•	•	•	•	•	•	•
Conveyer conveying in 1 lane	Ausfuhrband von 2 auf 1 Reihe			•	•	•	•	•	•	•
Tray de-nester	Entstapelung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Measuring device	Messeinrichtung									
VOLTAGE AND LINKS	SPANNUNG UND ANSCHLUSSE									
Different electrical supply	Verschiedene elektrische Anschlüsse möglich	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Control and link to external equipment	Schnittstelle zu externen Geräten		•	•	•	•	•	•	•	•
Connection for centralized vacuum system	Anschluss am zentralen Vakuumsystem	•	•	•	•	•	•	•	•	•

In keeping with improvements, designs and specifications subject to change without notice. / Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt, unterliegen laufender Weiterentwicklungen. Dabei sind diese unverändertlich und können ohne vorherige Anündigung geändert werden.