



SEALING & MAP

All preformed trays out of different materials, preset for a total sealing, can be simply sealed or filled with a mixture of gases after a complete evacuation of air, upfront. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gases mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Alle vorgefertigten und siegelfähigen Schalen aus unterschiedlichen Materialien, können nur versiegelt werden oder bei der so genannten MAP-Verpackungen (MAP = modified atmosphere processing) wird die Atmosphäre in der Packung nach der Evakuierung durch ein Gasgemisch ersetzt. MAP ist ein Verpackungsprozess indem die normale Atemluft in der Packung verändert wird. Bei gleichzeitiger Reduzierung der Produkttemperatur ist diese eine effektive Methode die Haltbarkeit von Lebensmittel zu verlängern. Die möglichen Gasmischungen, sind so zahlreich und verschieden, dass für jedes Produkt entsprechend den Kundenanforderungen, eine spezifische und wirkungsvolle Mischung eingesetzt werden kann.



SKIN PACK

The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look is called SKIN and can be achieved with a proper software program plus a special sealing tool device designed for this purpose. This technology has always been used in automatic machines but today we can offer it also on semiautomatic machine with a great advantage in cost and flexibility for any small and medium food production. This New model called Reetray 25 Digit SKIN is today available on request and the machine carefully pre-arranged with this system can also work in sealing or MAP with the right tool device and adjusting the machine program.

Der Einsatz von speziellem Verpackungsmaterialien unter Vakuum führt zu einer besonderen Produktpräsentation. Diese Verpackungsart wird SKIN genannt. All unsere Maschinen mit geeignetem Vakuumsystem können für diese Verschlussart ausgerüstet werden. Bislang wurde diese Technologie nur in Voll automatischen Maschinen verwendet, jedoch von uns jetzt auch in Halbautomatischen Maschinen eingesetzt. Kleine und Mittelgroße Betriebe in der Lebensmittelindustrie profitieren hier durch Kosteneinsparung und Flexibilität. Das neue Modell Reetray 25 Digit SKIN steht dementsprechend heute schon zur Verfügung und kann natürlich auch nur siegeln, wie auch siegeln unter MAP.



©Copyright Reepack s.r.l. - RK&w.001.0411



Reepack s.r.l.

Via dell'Artigianato, 19
24068 Seriate (BG) - Italy
Tel.: +39 035 2924911
Fax: +39 035 2922891
reepack-it@reepack.com



Reepack Verpackungsmaschinen GmbH

An der Tünpe 5
58791 Werdohl-Dresel - Germany
Tel.: +49 (0)2392 8079480
Fax: +49 (0)2392 80794899
reepack-de@reepack.com



Reepack Packaging Machinery S.L.

Pasaje Salvador Riera, 13 local
08027 Barcelona - Spain
Tel.: +34 90 210 38 26
Fax: +34 93 787 51 18
reepack-es@reepack.com

Reepack is a dynamic company specialized in manufacturing packaging machinery for food stuff. A complete and flexible machine's range has been developed and improved by his staff in these last years. Our operating field is packaging machinery with vacuum technology and modified atmosphere processing (MAP). We are committed to follow customer requirements as our first objective. Quality control throughout the production process ensures to meet specifications agreed with our customers.

Reepack ist eine Firma, die auf die Projektierung und Realisierung von Verpackungsmaschinen im Lebensmittelbereich spezialisiert ist. Unsere Hauptinvestitionen fließen in Forschung und Entwicklung, zum maximalen Nutzen unserer Kunden. Unsere Konstrukteure studieren Ihre Lösungen anhand der verschiedenen Anforderungen des jeweiligen Kunden, um die Produktionszeiten im Verpackungsprozess zu minimieren. Unsere Qualitätskontrolle im Herstellungsprozess garantiert einen minimalen Instandhaltungsaufwand und eine maximale Effizienz beim Kunden.

www.reepack.com

Distributed by:

SEMIAUTOMATIC TRAYSEALER



PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays. An extensive range of manual and semi-automatic automatic heat-sealing machines offering a throughputs from 4 up to 24 packs per minute. The machines in our range are capable of sealing or modified atmosphere. The packages are produced by sealing top film and tray together in the sealing die. Different kind of material can be used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc...

Das Hauptaufgabengebiet von Reepack ist es, mit unseren hoch entwickelten Maschinen, jegliche Art von Lebensmittel, ob frisch oder gekocht, unter Beibehaltung der Frische und Qualität, in vorgefertigte Schalen zu verpacken. Unser umfangreiches Maschinenportfolio an Halb- und Vollautomatischen Siegelmaschinen bieten Leistungen von 3 bis 240 Verpackungen in der Minute. Alle Maschinen sind als reine Siegelmaschinen einsetzbar oder können die Atmosphäre in der Packung verändern, MAP. Der Verpackungsprozess erfolgt durch Siegelung einer Oberfolie auf die vorgefertigte Schale, in einem entsprechend der Schalenkontur konzipiertem Werkzeug. Verschiedene Verpackungsmaterialien, wie PP, PE, PS, C-PET, EPP, EPTE, Pappe, Alu etc. können entsprechend ihren Eigenschaften verwendet werden.

SEMI-AUTOMATIC MACHINE FEATURES

All the machine are manufactured in stainless steel and anodized aluminium for the tool device and for the vacuum chambers, a quick change tooling for one or more trays for cycle, an automatic film advance and where is set an automatic rewinding of scrap film, finally an User-friendly electronic control panel manages heating, sealing and vacuum-gas flush functions when required. Any trays can be sealed with a pneumatic system or with our New Technology (eco-line) based on electromotor, both of them fitting any demand. Electromotor fits most of all demand where mobility and energy safe is the top priority.

Unsere Maschinen sind aus rostfreiem Edelstahl, die Werkzeuge und Vakuumkammern aus eloxiertem Aluminium. Um die Fertigung von einer auf mehrere Schalen zu ändern bedarf man sich eines Schnellwechselsystems. Ab- und Aufwicklung funktionieren Vollautomatisch. Das benutzerfreundliche Bedienfeld steuert Heiz-, Siegel- und Vakuumvorgang nach Bedarf. Die Schalen können mittels Pneumatik oder mit unserer neuen Technologie (eco-line) basierend auf elektrischem Antrieb, versiegelt werden. Der Elektromotor ist nahezu für jeden Bedarf ausgelegt, dabei hat Mobilität und Energieeinsparung die höchste Priorität.



SEMI-AUTOMATIC TRAYSEALER

TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN

Overall dimensions	Abmessungen der Maschine	320 x 550 x 450 mm	470 x 550 x 450 mm	560x880x630 mm	560x1000x1430 mm	685 x 1030 x h 740 mm	685 x 1030 x h 1490 mm	685 x 1030 x h 1600 mm	685 x 1030 x h 740mm (1490mm)	2290 x 1360 x 1870 mm
Weight	Gewicht	30 Kg	40 Kg	70 Kg	140 Kg	100 Kg - 170 Kg	125 Kg - 215 Kg	ca. 215 Kg	100 - 215 Kg	ca. 500 Kg
Max tray dimensions	Max. Schalenabmessungen	230 x 280 mm	380x280 (S) - 360x270 (SX)	360 x 270 mm	360 x 270 mm	430 x 305 mm	430 x 305 mm	430 x 305 mm	430 x 305mm	590 x 390 mm
Max tray depth	Max. Tiefe der Schale	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	150 (95) mm	150 (95) mm	150mm	150mm	130 mm
Max diameter of film roll	Max. Durchmesser der Folienrolle	200 mm	200 mm	230 mm	230 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300mm	250 mm
Max width of film sealing	Max. Folienbreite	240 mm	390 mm	390 mm	390 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470mm	460 mm
Diameter of film support shaft	Durchmesser des Folienaufnahmedorns	-	-	76 mm	76 mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm	70 - 76mm	70 / 76 mm
Vacuum pump	Vakumpumpe	-	-	20 m³ / h	40 m³ / h	20 m³/h (SX no pump)	40 - 60 m³/h (SX no pump)	40 - 60 m³/h	no pump	100 m³/h
Electrical supply	Elektrischer Anschluss	1/N/PE 230V AC - 50/60 Hz	1/N/PE 230V AC - 50/60 Hz	1/N/PE 230V AC - 50/60Hz**	3/N/PE 400V AC - 50Hz**	1/N/PE 230V AC - 50Hz**	3/N/PE 400V AC - 50Hz**	3/N/PE 400V AC - 50Hz**	1/N/PE/ 230V AC 50 Hz**	3/N/PE 400V AC 50 Hz**
Power consumption	Elektrische Leistung	1000 W	1800 W	max 2,5 KW	max 4,2 KW	max 4,9 KW	max 4,9 KW	max 4,2 KW	max 4,2 KW	min. 4 Kw - max. 9,5 Kw
Machine capacity cycles	Leistung der Maschine	-	-	1 - 3 cycles /min.*	1 - 4 cycles /min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles/min.*
Compressed air	Druckluft	-	-	-	-	6 bar - 7Nl/c	6 bar - 7Nl/c	6 bar - 7Nl/c	6 bar - 7 Nl/c	6 bar - 25 Nl/c



* Cycle speed depending on: material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Die Leistung der Maschine ist abhängig, von der Qualität der Schale und Folie, der Schalenabmessung, der Eigenschaft des zu verpackenden Produktes und der Konfiguration der Maschine. ** Different kinds of electrical supply by request. / Verschiedene elektrische Anschlüsse, auf Anfrage möglich.

<p>Number and max. tray dimensions processed per cycle:</p> <p>Anzahl und max. Schalenabmessungen Zyklus:</p>	1	<p>A= 230 mm B= 280 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 380 mm B= 280 mm C= 100 mm SX A=360 x B=270</p>	<p>A= 360 mm B= 270 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 430 mm B= 305 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 430 mm B= 305 mm C= 150 mm</p>	<p>A= 590 mm B= 390 mm C= 130 mm</p>
	2	<p>A= 230 mm B= 135 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 380 mm B= 135 mm C= 100 mm SX A=360 x B=125</p>	<p>A= 360 mm B= 125 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 430 mm B= 142 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 430 mm B= 142 mm C= 150 mm</p>	<p>A= 285 mm B= 390 mm C= 130 mm</p>
	3	<p>A= 110 mm B= 280 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 185 mm B= 280 mm C= 100 mm SX A=170 x B=270</p>	<p>A= 170 mm B= 270 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 205 mm B= 305 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 205 mm B= 305 mm C= 150 mm</p>	<p>A= 190 mm B= 390 mm C= 130 mm</p>
	4	<p>A= 110 mm B= 280 mm C= 100 mm SX A=105 x B=270</p>	<p>A= 185 mm B= 135 mm C= 100 mm SX A=170 x B=125</p>	<p>A= 170 mm B= 125 mm C= 100 mm</p>	<p>A= 130 mm B= 305 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 205 mm B= 142 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 285 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>
	6	<p>A= 140 mm B= 98 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 140 mm B= 98 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 140 mm B= 98 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 140 mm B= 98 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 140 mm B= 98 mm C= 95 mm (150 mm)</p>	<p>A= 190 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>
	8	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>	<p>A= 135 mm B= 180 mm C= 130 mm</p>

OPTIONAL	OPTIONEN	REESEAL 25	REESEAL 325 - 32 SX	REETRAY 20 VGT	REETRAY 20 VGM	REETRAY 25 SXT-VGT	REETRAY 25 SXM-VGM	REETRAY 25VGM DIGIT	REETRAY 25 FGT-FGM	REETRAY 200 JUMBO
Film lid perforator	Perforiervorrichtung für Folie	•	•					•		•
Machine trolley in stainless steel	Fahrbares Untergestell				•			•		•
Down vacuum chamber 150 mm height	Vakuumkammer bis 150mm Schalenhöhe							•		
Photocell centering for printed film (only Reetray 25VGM DIGIT)	Fotozelle für bedruckte Folie (nur Reetray 25VGM DIGIT)							•		•
Openframe trolley with wheels (20 m³/h vacuum pump version only)	Offenes fahrbares Untergestell nur 20m³/h Vakumpumpe	•	•	•						
Tray lifting device (standard down vacuum chamber height only)	Automatische Schalenanhebevorrichtung (nur bei Standard Vakuumkammer)							•		Included
Liquid filter and powder	Staub- und Flüssigkeitsfilter							•		•
Silenced air compressor	Geräuscharmer Kompressor							•		•

REETRAY 25SX: Modelo solo sellado / Modèle scellage simple - REETRAY 25VG: Modelo Vacío y Gas / Modèle Vide & Gas



In keeping with improvement, design and specification subject to change without notice. / Die gesamten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt, unterliegen fortwährender Weiterentwicklung. Dabei sind diese unverändert und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.