IN-FEED CONVEYOR

Standard (index 317,5 mm.)



D = 1 m (lenght 1280 mm)



D = 2 m (lenght 2220 mm)



D = 3 m (lenght 3115 mm)



D = 4 m (lenght 3935 mm)

Optional (index 190,5 mm)



D = 1 m (lenght 1280 mm)



D = 2 m (lenght 2220 mm)



D = 3 m (lenght 3115 mm)



D = 4 m (lenght 3935 mm)

Optional (index 254 mm)



D = 1 m (lenght 1280 mm)



D = 2 m (lenght 2220 mm)



D = 3 m (lenght 3115 mm)



D = 4 m (lenght 3935 mm)

LAY-OUT ReeFlex & ReeMatic 250/16 AUTOMATIC OUT-FEED CONVEYOR



A	1910 mm			
B	1110 mm			
C	4450 mm	5350 mm	6350 mm	7165 mm
D	1 mt	2 mt	3 mt	4 mt

OPTIONAL EXAMPLE



TD RM (de-nester)



VIBRATION UNIT



OUT-FEED CONVERGER



SNAP-ON LID UNIT



MPD (product distributor)



RDK (dosing units)



DATA PRINTING



ReeFlex & ReeMatic 250/16

Automatic Tray Sealer Machine Twin Station



Reepack®

Packaging Machinery Supplies

CUTTING SYSTEM / SCHNEIDE SYSTEM

EASY OPENING
The tray can be easily opened by theuse of peeling tab.

Aufreisslasche zum einfachen öffnen der Folie.



INSIDE CUT
Top film is cut in order to remain inside the tray rim dimensions.

Filmschnitt innerhalb der Schalenkontur.



PRE-CUT
Application for film pre-cutting before tray sealing.

Verarbeiten von vorgeschnittenen Schalen.



SEAL-IN
Double vertical comparment: seal on the lid and seal in the tray.

Doppeltes Vertikales Fach: Siegelung auf Rand und in der Schale.



APPLICATION / *ANWENDUNG*

MAP
Fresh meat in MAP

Frisches Fleisch in MAP..



SKIN-PACK
Different SKIN solutions to fully accomplished the most recent packaging trands.

Verschiedene SKIN Lösungen um die neuesten Verpackungstrends zu realisieren.



SNAP ON-LID
Closing with lid on a sealed tray.

Deckelauflegen bei einer versiegelten Schale.



SPECIAL SHAPE
Octagonal tray processed in MAP.

Achteckige Schale in MAP behandelt.



©Copyright by Reepack srl - Rk-Rev.000-0116

Reepack S.r.l. Soc.Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
E - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

www.reepack.com

ReeFlex & ReeMatic 250/16

Tray Sealer Machine Twin Station

MACHINE

The NEW ReeFlex 250/16 and ReeMatic 250/16 line represents Reepack ultimate evolution on mid-high range capacity tray sealers. The two double-chamber, fully automatic tray sealers have been completely renewed in accordance with the increasingly high demanding standards of our valued customers in terms of automation, performance, and sanitizing. A completely new housing encompasses lots of mechanical and electronic improvements, which all together bring to an excellent Hygienic Design, optimized synchronization with other equipment, and increased performances overall. Interestingly, all the above have been possible without compromising the existing die-sets and equipment. In facts, the new models feature a total interchangeability with previous series. Of course this is very convenient also in terms of spare parts and packaging materials!
All the details of these new models were carefully designed to optimize flexibility, efficiency, and reliability; and in order to achieve the best performance during any particular production process. As mentioned, sanitizing and hygiene of the machine have been stressed – for example by using inclined surfaces never in contact with each other for fast liquids' evacuation. Also, the presence of external screws was reduced, and the high quality stainless steel construction can survive the most aggressive cleaning products.
Improvements in our fully electric, counterbalanced, leverage system of the chamber together with upgrades in electronics, brought the new models to run at up to 17 cycles per minute* only with sealing. When equipped with a either 200 or 300 m^3/h vacuum pump and a gas system for MAP configurations, the machines can reach 10-12 cycles per minute*.

APPLICATIONS

Rigorously designed for the food industry, these machines can be functional to any food/non-food product that has to be closed in a preformed tray/container. Thanks to international certifications, any kind of food products can be legally processed everywhere around the world – e.g. red meat, poultry, fish, cheese, bakery products, ready-meals. Both the tray and the food item itself can be loaded either manually or automatically by integration of the right equipment.

MATERIALS

Any type of tray/container of plastic material, multilayer, foam, carton board or aluminum can be perfectly processed with the matching lid film – either neutral or printed. The maximum dimensions of trays, which can be processed, and the relative number of cavities on the die-sets, are described in the next page.

MASCHINE

Die NEUE ReeFlex 250/16 und ReeMatic 250/16 Linie stellt Reepack's ultimative Evolution im mittelhohen Bereich der Schalensiegler dar. Die beiden Doppelkammer und vollautomatischen Schalensiegler haben wir in Übereinstimmung mit den zunehmend hohen anspruchsvollen Standards unserer geschätzten Kunden in Bezug auf Automatisierung, Performance und Hygienisierung komplett erneuert. Ein völlig neues Gehäuse umfasst viele mechanische und elektronische Verbesserungen, die zu einem ausgezeichneten Hygiene Design bringen, optimierte Synchronisation mit anderen Maschinen und erhöhte Leistungen ueberall. Wichtig, alle oben genannten Neuheiten haben keinen einfluss auf die existierenden Werkzeuge oder Zubehoer. Fakt ist das die neuen Modell-features komplett austauschbar sind im gegensatz zu den Vorgeanger Modellen. Natürlich ist dies von Vorzug mit Bezug auf Ersatzteile und Verpackungsmaterialien!
Alle Einzelheiten dieser neuen Modelle wurden sorgfältig entworfen, um Flexibilität, Effizienz und Zuverlässigkeit zu optimieren und um die beste Leistung während eines bestimmten Produktionsprozess zu erreichen. Wie bereits erwähnt, Reinigung und Hygiene der Maschine wurden verbessert - zum Beispiel durch geneigte Oberflächen die nie mit miteinander in Kontakt stehen fuer einen schnellen Flüssigkeit-ablauf. Außerdem wurde das Vorhandensein von äußeren Schrauben reduziert, und die hohe Qualität der Edelstahl-Konstruktion kann den meisten aggressiven Reinigungsprodukten wiederstehen.
Verbesserungen in unserem vollelektrischem, ausgeglichenem, Hebelsystem der Kammer zusammen mit Upgrades in der Elektronik, bringen die neuen Modelle zu ein best Lesitung von bis zu 17 Takten pro Minute nur bei Siegelung. Wenn mit einer 200 oder 300 m^3 / h Vakuumpumpe und einem Gassystem für MAP-Konfiguriert, können die Maschinen 10-12 Zyklen pro Minute* erreichen.*

ANWENDUNGEN

Strengstens die für die Lebensmittelindustrie entwickelt, können diese Maschinen jedes Food / Non-Food-Produkt das in einem vorgeformten Behälter verschlossen werden muss bearbeiten. Dank der internationalen Zertifizierungen, kann jede Art von Lebensmitteln legal bearbeitet werden überall auf der ganzen Welt - z.B. rotes Fleisch, Geflügel, Fisch, Käse, Backwaren , Fertiggerichte. Sowohl der Behälter als auch das Produkt selbst kann manuell oder automatisch, durch die Integration der richtigen Ausrüstung, geladen werden.

MATERIAL

Jede Art von Schale / Behälter aus Kunststoff, mehrschichtig, Schaum, Karton oder Aluminium lässt sich perfekt mit der passenden Deckelfolie verarbeiten - entweder neutral oder bedruckt. Die maximalen Abmessungen der Schalen, die verarbeitet werden können, und die relative Anzahl von Hohlräumen im Werkzeug sind auf der nächsten Seite beschrieben.



MULTIFUNCTIONAL DISPLAY WITH TOUCH SCREEN AND USB CONNECTION / *MULTIFUNKTIONSDISPLAY (TOUCH SCREEN, USB, SCHWENKBAR)*



DOUBLE CHAMBERS MOLDS / *DOPPELKAMMER SYSTEM*



HYGENIC DESIGN / *HYGIENISCHES DESIGN*





SAFETY DEVICE FOR INLET CONVEYOR / *SICHERHEITSELEMENT AM ANFANG DES BANDES*



SERVO DRIVEN DOWN LIFTING SYSTEM / *SERVOMOTOREN GESTEUERTES KAMMER HEBE SYSTEM*



DOUBLE VALVE VACUUM & GAS SYSTEM / *DOPPELTES VAKUUM & GAS VENTIL SYSTEM*

TECHNICAL DATA	*TECHNISCHE DATEN*	 ReeFlex 250/16		 ReeMatic 250/16	
Max machine height	*Maschinenhöhe*	1910 mm			
Machine width	*Breite der Maschine*	1110 mm			
Machine lenght	*Länge der Maschine*	4450 mm	5350 mm	6350 mm	7165 mm
Free loading area for tray	*Einführband*	1 mt	2 mt	3 mt	4 mt
Free loading positions	*Anzahl freier Positionen*	3	6	9	12
Tray index	*Schalenvorschub*	317 mm			
Height of loading conveyor	*Höhe des Schaleneinlaufbandes*	915 - 960 mm			
Tray out-feed with motorized conveyor	*Motorisiertes Schalenausführband*	■			
Die set in a double vacuum chamber	*Werkzeug (doppelkammer) mit vakuum*	■			
Double chamber movement	*Doppelte Bewegung des werkzeuges*	Electro-Mechanical Servodrive			
Machine weight excluding vacuu pump	*Gewicht (ohne vakuumpumpe)*	Approx. 1.200 Kg*			
Max width of top web	*Max. Breite der Oberfolie*	520 mm			
Max diameter of web roll	*Max. Durchmesser der Folie*	250 mm			
Diameter of web roll mandrel	*Durchmesser (folienaufnahme)*	76 mm (3")			
Vacuum pump available	*Vakuumpumpe*	100 - 200 - 300 m^3/ h			
Electrical supply	*Elektrischer Anschluss*	3/N/PE 400V ac - 50 HZ.			
Power consumption	*Elektrische Leistung*	Min. 25A 15 kW - Max 55A 32 kW			
Compressed air	*Luftdruck*	6 Nl / c.		8 Nl / c.	
Machine cycles	*Leistung der Maschine*	❖ 8 - 15 for minute			

* Depending on the machine equipment / *Abhängig von der Maschinenausführung.*
■ Standard
❖ With evacuation and gas flushing from 8 up to 10 cycles per minute - only sealing up to 15 cycles minute / *Mit Vakuum und Begasung von 8 bis 10 Zyklen pro Minute - nur Siegelung bis 15 Zyklen pro Minute.*

NUMBER AND MAX. TRAY DIMENSIONS PROCESSED PER CYCLE. / *ANZAHL UND MAX. SCHALENABMESSUNGEN/ZYKLUS*

FORMAT 1.2 	268 x 360 mm Max. H 130 mm	268 x 390 mm Max. H 130 mm
FORMAT 2.2 	268 x 173 mm Max. H 130 mm	268 x 227 mm Max. H 130 mm
FORMAT 3.2 	268 x 108 mm Max. H 130 mm	268 x 145 mm Max. H 130 mm
FORMAT 4.2 		268 x 105 mm Max. H 130 mm

OPTIONALS ON REQUEST / *MASCHINEN-OPTIONEN*

VOLTAGE AND LINKS / *SPANNUNG UND ANSCHLUESSE*	DIE SET / *SIEGELWERKZEUG*
Different electrical supply / *Verschiedene elektrische Anschlüsse möglich*	Easy-open tab / *Aufreisslasche (einfaches Öffnen der Folie)*
Control and link to external equipment / *Schnittstelle für externe Geräte*	Film web cut inside outline of the tray / *Folienschnitt (innerhalb der Schalenkontur)*
Connection for centalized vacuum system / *Anschluss am zentralen Vakuumsystem*	Die set in stainless steel / *Werkzeug (Edelstahl)*
	Special format 1.1 with joint chamber for big trays / *Spezial Format 1.1 mit vereinter Kammer fuer grosse Schalen*
	Pre-cutting for tray multi-compartments / *Vorschnitt fuer Mehrfachschalen*

ACCESSORIES / *ZUBEHOERTEILE*	EQUIPMENTS / *ANLAGEN*
Photocell for printed film / *Fotozelle (für bedruckte folie)*	Conveyer conveying in 1 lane / *Ausführband von 2 auf 1 reihe (linie)*
Liquid filter and powder / *Staub-und flüssigkeitsfilter*	Tray de-nester / *Entstapelung*
Support for film printing device / *Steuerungsträger (für bedruckte folie)*	Dosing units / *Dosiereinheit*
Special carrier rods for tray / *Drucker für spezielles bedrucken der schalen*	

Material must be preliminarily accepted from Reepack. Otherwise Reepack is not responsible for any problems. / *Die Verpackungsmaterialen, (Schalen + Folie) müssen vorab mit Reepack abgestimmt werden.*

Due to continuous improvements, designs and specifications are subject to change without notice. / *Aufgrund der kontinuierlichen Verbesserung, behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an den Daten ohne vorherige Ankündigung.*